

超短型

BT30-SLRB12S-45



BT40-SLRB20S-70-M41



Fig. 1

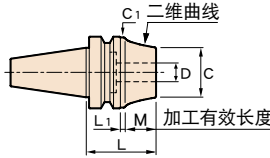


Fig. 2

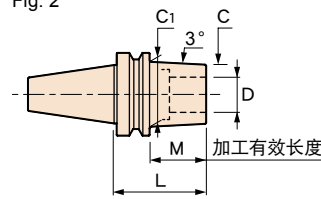


Fig. 3

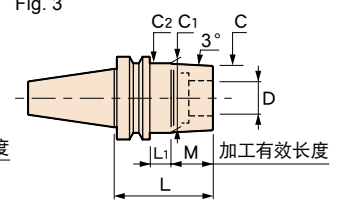


Fig. 4

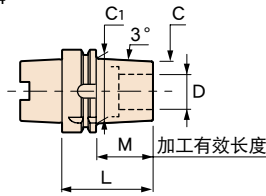
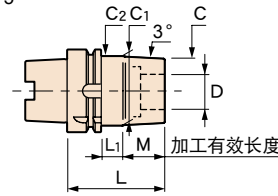
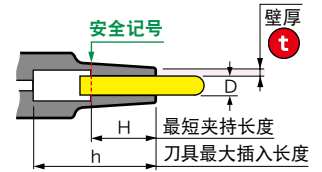


Fig. 5



- 选购品
 - 拉钉(BT)→P.204
- 标准附属品
 - 冷却液导管(固定式)(HSK-A63)→P.206
- 备考
 - 可对应可动式冷却液导管(HSK-A63)→P.206
- 注意事项
 - 拉钉...请在加热时取下,或使用通孔拉钉。
 - 刀具安装...插入刀具时,请务必将刀具插入比安全记号更深的位置。
 - 加热装置请使用HRB-03S-230AS(温风式)或HRD-02S(电磁式)
 - 使用电磁5000(HRD-02S)加热时,请选择NO.6 加热线圈(HRD2-CL6)
 - 使用温风式加热器(HRB-03S-230AS)加热,请取下冷却液导管(HSK-A63)→P.216



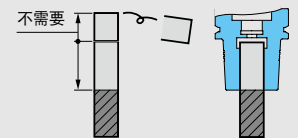
壁厚

型号	Fig.	φD	φC	t	L	M	L ₁	φC ₁	φC ₂	H	h	kg	N	S								
BT30-SLRB10S-45	1	10	28	9	45	20	3	45	—	21	68	0.5	1.0	0.4								
-SLRB12S-45		12	32	10											22	61	1.2	0.3				
-SLRB16S-45		16	38	11											25	57	1.5					
BT40-SLRB12S-60-M28	2	12	32	10	60	28	—	35	—	27	95	1.1	1.9	0.3								
-SLFB12S-60-M28		16	38	11											65	33	41.5	30	85	1.2	2.8	
-SLRB16S-65-M33		20	45	12.5	70	41	—	49.4	—	36	100	1.3	4.1	0.2								
-SLFB16S-65-M33			49	12	75										30	18	52.2	53	42	1.4	5.4	
-SLRB20S-70-M41			25	49	12										75	30	18	52.2	53	42	1.4	5.4
-SLFB20S-70-M41	25	49	12	75	30	18	52.2	53	42	1.4	5.4											
-SLRB25S-75-M30	3	25	49	12	75	30	18	52.2	53	42	50	1.3	11.6									
-SLFB25S-75-M30		25	49	12											75	30	18	52.2	53	42	50	1.3
A63 -SLRB12S-60-M29	4	12	32	10	60	29	—	35.1	—	27	35	0.8	8.3	0.3								
-SLFB12S-60-M29		16	38	11											65	34	41.6	30	40	1	9.2	
-SLRB16S-65-M34		20	45	12.5	70	42	—	49.5	—	36	45	1.1	10.4	0.2								
-SLFB16S-65-M34			49	12	75										30	19	52.2	53	42	50	1.3	11.6
-SLRB20S-70-M42			25	49	12										75	30	19	52.2	53	42	50	1.3
-SLFB20S-70-M42	25	49	12	75	30	19	52.2	53	42	50	1.3	11.6										
-SLRB25S-75-M30	5	25	49	12	75	30	19	52.2	53	42	50	1.3	11.6									
-SLFB25S-75-M30		25	49	12											75	30	19	52.2	53	42	50	1.3



关于刀具插入长

超短型刀柄进行了最短设计,因此刀具的最大插入长(h)较短。
切断多余柄部,在最适合刀具突出长下使用。
A63需要特别注意。



推荐刀具

欧士机	黛杰工业	泰珂洛	三菱综合材料	三菱日立刀具
WX-PHSS 通用	DV-OCSAR 难切削材用	SEF4000 难切削材用	C-3SA 铝合金用	EPSMS-PN 通用
UP-PHS 通用	AL-SEESS 铝合金用	SEE4000-A 铝合金用	VF-6MHV 难切削材用	EPPS 普通钢用