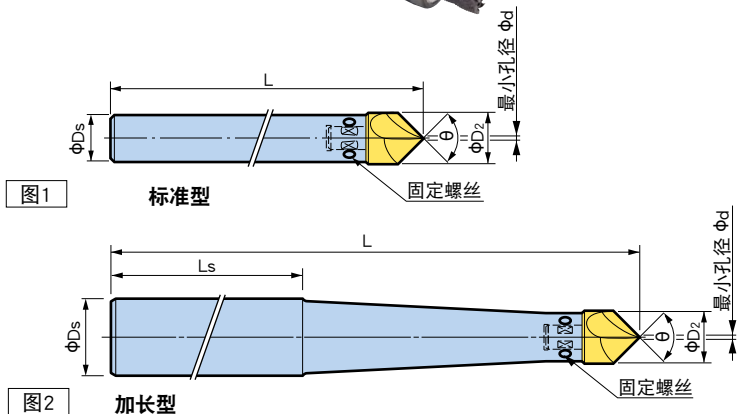


## 钻孔的准确定位和倒角加工一次完成。

- 采用高精度可换式刀头，锋利无比。
- 可更换刀头，因此无需修磨，能始终发挥稳定的性能。
- 工件干涉少的加长刀柄型。



新推出  
倒角角度  
120°刀片



倒角角度 $\theta$	型号	图	$\phi D_s$	$\phi D_2$	$\phi d$	L	$L_s$	对应刀片型号	备用锁紧旋钮 (另售)	
90°	ST10-CBY09010	1	10	10	0.9	150	-	CBY09010	H0403-5P	
	ST12-CBY09013		12	13				CBY09013		
	ST16-CBY09016		16	16	1.0	180		CBY09016	H0504-5P	
	ST20-CBY09022		20	22				CBY09022	H0505-5P	
	ST20-CBY09013-220	2	20	13	0.9	220		120	CBY09013	H0403-5P
	-260					260			CBY09022	H0505-5P
ST32-CBY09022-260	260					1.5	300		CBY09022	H0505-5P
-300	32	300	CBY09022	H0505-5P						
120°	ST12-CBY12013	1	12	13	0.9	150	-	CBY12013	H0403-5P	

1. 附带2个刀头。
2. 附带锁紧螺丝。订购备用品时请使用上述型号订购5个1套的套装。

⚠ 不建议使用手动进给。

## 《刀头》

采用精磨刀尖，非常锋利。  
由于刀头可更换，因此无需修磨，能始终发挥稳定的性能。



倒角角度 $\theta$	型号	适用型号
90°	CBY09010	ST10-CBY09010
	CBY09013	ST12-CBY09013 · ST20-CBY09013
	CBY09016	ST16-CBY09016
	CBY09022	ST20-CBY09022 · ST32-CBY09022
120°	CBY12013	ST12-CBY12013

· 刀头以5个1套为单位出售。  
(刀头材质) 高速钢 · TiN涂层

## 切削条件表 RECOMMENDED CUTTING CONDITION

型号	倒角						定心					
	钢		铸铁		铝合金		钢		铸铁		铝合金	
	Vc	f	Vc	f	Vc	f	Vc	f	Vc	f	Vc	f
CBY09010...	20	0.1	20	0.12	45	0.15	25	0.08	30	0.1	50	0.15
CBY09013...	25		25		50		30		35		55	
CBY12013...			35		55		40		60			
CBY09016...	30		40		60		45		65			
CBY09022...	35		40		60		50		65			

1. Vc: 切削速度 (m/min), f: 进给速度 (mm/rev)。
2. 本切削条件表仅供参考, 请根据工件的硬度、刚性及倒角量进行调整。
3. 发生振动时, 请降低切削速度Vc。
4. 使用时请尽量减小伸出长度。