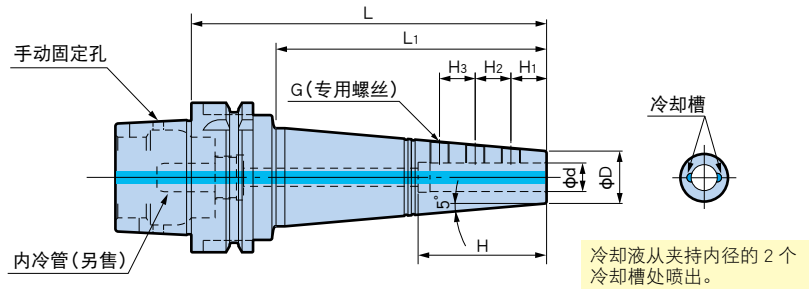
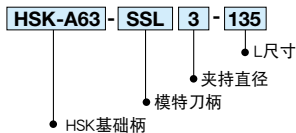


有效防止干涉、高精度、适用高速加工的高性能侧固刀柄。刀尖整体跳动 5 μm！

中心内冷



● 型号说明



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型 号	夹持直径 φd	φD	L	L ₁	刀具夹持长 H	H ₁	H ₂	H ₃	G	质量 (kg)				
HSK-A 63-SSL 3-135	3	10	135	99	(113)	6	6	—	M 3	1.0				
-SSL 4-135	4	11				7	M 4		1.0					
-SSL 6-135	6	13				12	13		M 6	1.1				
-SSL 8-135	8	15				13.5	18		M 6	1.1				
-SSL10-150	10	17	150	114	48	15	20	M 8	1.3					
-SSL12-150	12	22		60	16		16		1.5					
-SSL16-150	16	26		70	20		22		1.6					
HSK-A100-SSL 8-150	8	15		150	111		(121)		13.5	18	—	M 6	2.8	
-SSL10-150	10	17	20			20		M 6	2.9					
-SSL12-150	12	22	60			16		16	M 8	3.0				
-200	12	22	200			161		60	16	16		M 8	3.7	
-SSL16-150	16	26	150	110	65	15	20	22	M 8	3.3				
-200			200	160						65	20	22	M 8	4.0
-SSL20-150			150	110						80	20	25	M 8	3.4
-200	20	30	200	160	80	20	25	M 8	4.2					

- 有内冷孔，可以使用中心内冷。
- 表中的H尺寸为()时，表示内部孔径大于夹持内径。
- 装夹刀具时，请将刀刃方向与侧固螺丝方向垂直。
- 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
- 不附带内冷管。 [C63]
- ()中的H尺寸是指端口至内冷管的参考尺寸。

● 专用侧固螺丝与市场上销售的普通螺丝不同，请使用 BIG 原装螺丝。

专用侧固螺丝 (附件)

型 号	螺丝尺寸	螺丝长度、数量	对应本体
H0304FS	M3 P0.5	4 mm 2 个	SSL3
H0404FS	M4 P0.5	4 mm 2 个	SSL4
H06FSA	M6 P0.75	4.5、5mm 各 1 个	SSL6
H06FSB		4.5、6mm 各 1 个	SSL8,10
H08FSA	M8 P0.75	6mm 2 个 8mm 1 个	SSL12
H08FSB		6、8、10mm 各 1 个	SSL16,20

- 各刀柄均配有 1 套所需的螺丝。