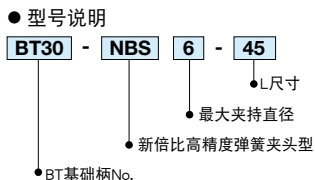
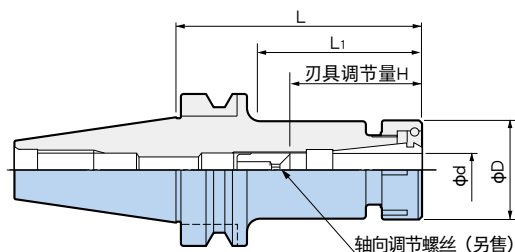


从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。



没有BIG-PLUS (两面定位)规格



BT30

| BT 基础柄型号 | 夹持直径 φd | φD | L | L ₁ | 刀具调节量 H | 对应夹套 | 质量 (kg) |
|-----------------------|------------|-----|------|----------------|------------|----------|------------|
| BT30-NBS 6- 45 | 0.25 ~ 6 | 20 | 45 | 20 | 20 ~ 40 | NBC 6- □ | 0.41 |
| - 60 | | | 60 | 32 | | | 0.44 |
| - 75 | | | 75 | 47 | | | 0.47 |
| - 90 | | | 90 | 62 | | | 0.51 |
| -105 | | | 105 | 77 | | | 0.54 |
| -120 | | | 120 | 90 | | | 0.57 |
| -135 | | | 135 | 105 | | | 0.60 |
| -NBS 8- 45 | 0.5 ~ 8 | 25 | 45 | 20 | 23 ~ 42 | NBC 8- □ | 0.42 |
| - 60 | | | 60 | 33 | | | 0.46 |
| - 75 | | | 75 | 48 | | | 0.50 |
| - 90 | | | 90 | 63 | | | 0.55 |
| -105 | | | 105 | 78 | | | 0.61 |
| -120 | 120 | 92 | 0.66 | | | | |
| -135 | 135 | 107 | 0.70 | | | | |
| -NBS10- 45 | 1.5 ~ 10 | 30 | 45 | 20 | 35 ~ 45 | NBC10- □ | 0.44 |
| - 60 | | | 60 | 34 | | | 0.51 |
| - 75 | | | 75 | 49 | | | 0.58 |
| - 90 | | | 90 | 64 | | | 0.66 |
| -105 | | | 105 | 79 | | | 0.74 |
| -120 | | | 120 | 94 | | | 0.81 |
| -135 | 135 | 109 | 0.88 | | | | |
| -NBS13- 45 | 2.5 ~ 13 | 35 | 45 | 21 | 41 ~ 53 | NBC13- □ | 0.39 |
| - 60 | | | 60 | 34 | 41 ~ 60 | | 0.50 |
| - 75 | | | 75 | 49 | | | 0.61 |
| - 90 | | | 90 | 64 | | | 0.72 |
| -105 | | | 105 | 79 | | | 0.83 |
| -120 | | | 120 | 94 | | | 0.93 |
| -135 | | | 135 | 109 | | | 1.02 |

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

BT30

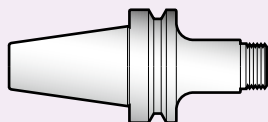
| BT 基础柄型号 | 夹持直径 φd | φD | L | L ₁ | 刀具调节量 H | 对应夹套 | 质量 (kg) | |
|-----------------------|------------|----|-----|----------------|------------|----------|------------|------|
| BT30-NBS16- 45 | 2.5 ~ 16 | 42 | 45 | 21 | 45 ~ 53 | NBC16- □ | 0.39 | |
| - 60 | | | 60 | 37 | | | 45 ~ 65 | 0.53 |
| - 75 | | | 75 | 52 | | | | 0.67 |
| - 90 | | | 90 | 67 | 0.81 | | | |
| -105 | | | 105 | 82 | 0.95 | | | |
| -120 | | | 120 | 97 | 1.10 | | | |
| -135 | | | 135 | 112 | 1.25 | | | |
| -NBS20- 60 | 2.5 ~ 20 | 46 | 60 | 38 | 48 ~ 58 | NBC20- □ | 0.55 | |
| - 75 | | | 75 | 53 | | | 48 ~ 65 | 0.73 |
| - 90 | | | 90 | 68 | | | | 0.90 |
| -105 | | | 105 | 83 | 1.08 | | | |
| -120 | | | 120 | 98 | 1.26 | | | |
| -135 | | | 135 | 113 | 1.45 | | | |

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

| 附件 | 配件 | | | | |
|---|---|---|--|---|--|
| 新倍比螺母  如需购买备用品  F22 | 新倍比扳手   F22 | 夹套   F4 | 倍比完美油封螺母   F20 | 轴向调节螺丝   F10 | 丝锥调节螺丝   F22 |

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

订购例 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
BT30-NBS6-45/NL
 (型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+



倍比完美油封螺母型号
BPS6-03035

从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

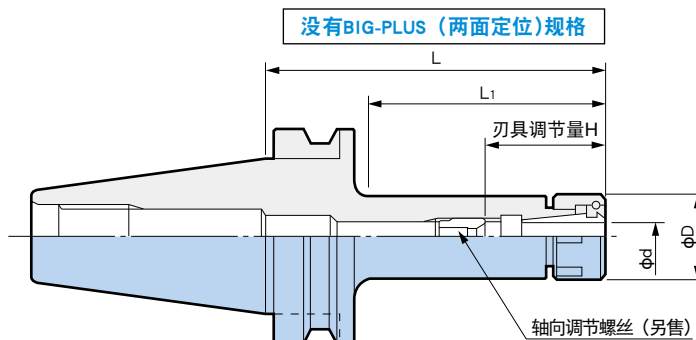
中心内冷



●型号说明

BT40 - NBS 6 - 60

BT基础柄 No. 新倍比高精度弹簧夹头型 最大夹持直径 L尺寸



BT40

| BT 基础柄型号 | 夹持直径 φd | φD | L | L ₁ | 刀具调节量 H | 对应夹套 | 质量 (kg) |
|----------------|------------|-----|---------|----------------|------------|----------|------------|
| BT40-NBS 6- 60 | 0.25 ~ 6 | 20 | 60 | 23 | 20 ~ 40 | NBC 6- □ | 1.1 |
| - 75 | | | 75 | 38 | | | 1.2 |
| - 90 | | | 90 | 53 | | | 1.2 |
| -105 | | | 105 | 68 | | | 1.3 |
| -120 | | | 120 | 83 | | | 1.3 |
| -135 | | | 135 | 98 | | | 1.3 |
| -165 | | | 165 | 128 | | | 1.4 |
| -200 | | | 200 | 158 | | | 1.5 |
| -NBS 8- 60 | | | 0.5 ~ 8 | 25 | | | 60 |
| - 75 | 75 | 38 | | | 1.2 | | |
| - 90 | 90 | 53 | | | 1.2 | | |
| -105 | 105 | 68 | | | 1.3 | | |
| -120 | 120 | 83 | | | 1.3 | | |
| -135 | 135 | 98 | | | 1.3 | | |
| -165 | 165 | 128 | 1.4 | | | | |
| -200 | 200 | 158 | 1.5 | | | | |
| -NBS10- 60 | 1.5 ~ 10 | 30 | 60 | 23 | 35 ~ 45 | NBC10- □ | 1.1 |
| - 75 | | | 75 | 38 | | | 1.2 |
| - 90 | | | 90 | 53 | | | 1.2 |
| -105 | | | 105 | 68 | | | 1.3 |
| -120 | | | 120 | 83 | | | 1.4 |
| -135 | | | 135 | 98 | | | 1.5 |
| -165 | | | 165 | 128 | | | 1.7 |
| -200 | | | 200 | 163 | | | 1.9 |

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

BT40

| BT 基础柄型号 | 夹持直径 φd | φD | L | L ₁ | 刀具调节量 H | 对应夹套 | 质量 (kg) |
|-----------------------|------------|----|-----|----------------|------------|----------|------------|
| BT40-NBS13- 60 | 2.5 ~ 13 | 35 | 60 | 28 | 41 ~ 60 | NBC13- □ | 1.2 |
| - 75 | | | 75 | 40 | | | 1.3 |
| - 90 | | | 90 | 55 | | | 1.4 |
| -105 | | | 105 | 70 | | | 1.5 |
| -120 | | | 120 | 85 | | | 1.6 |
| -135 | | | 135 | 100 | | | 1.7 |
| -165 | | | 165 | 128 | | | 1.9 |
| -200 | | | 200 | 163 | | | 2.2 |
| -NBS16- 60 | 2.5 ~ 16 | 42 | 60 | 27 | 45 ~ 65 | NBC16- □ | 1.2 |
| - 75 | | | 75 | 40 | | | 1.4 |
| - 90 | | | 90 | 55 | | | 1.5 |
| -105 | | | 105 | 70 | | | 1.7 |
| -120 | | | 120 | 85 | | | 1.8 |
| -135 | | | 135 | 100 | | | 1.9 |
| -165 | | | 165 | 130 | | | 2.2 |
| -200 | | | 200 | 165 | | | 2.6 |
| -NBS20- 60 | 2.5 ~ 20 | 46 | 60 | 28 | 48 ~ 65 | NBC20- □ | 1.2 |
| - 75 | | | 75 | 42 | | | 1.4 |
| - 90 | | | 90 | 57 | | | 1.5 |
| -105 | | | 105 | 72 | | | 1.7 |
| -120 | | | 120 | 87 | | | 1.9 |
| -135 | | | 135 | 102 | | | 2.1 |
| -165 | | | 165 | 132 | | | 2.5 |
| -200 | | | 200 | 167 | | | 3.0 |

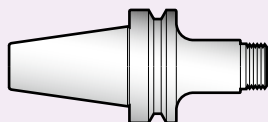
1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

| 附件 | 配件 | | | | |
|---|---|---|--|---|--|
| 新倍比螺母  如需购买备用品  F22 | 新倍比扳手   F22 | 夹套   F4 | 倍比完美油封螺母   F20 | 轴向调节螺丝   F10 | 丝锥调节螺丝   F22 |

购买倍比完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

订购例

请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、倍比完美油封螺母。



新倍比高精度弹簧夹头型号+NL
BT40-NBS6-60/NL
(型号末尾的NL表示不带螺母)

+



NBC夹套
NBC6-3AA

+



倍比完美油封螺母型号
BPS6-03035

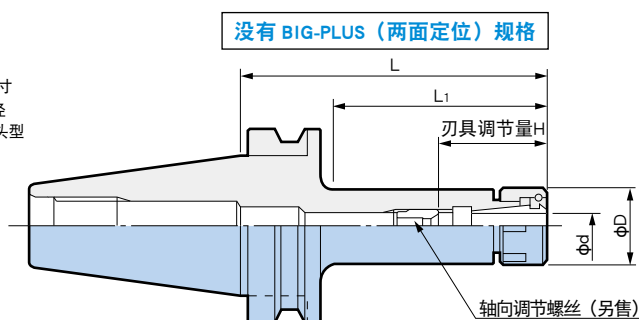
从短到加长型、种类丰富，规格齐全。

- 与端口跳动精度1μm的夹套配合使用，可有效提高加工效率。
- 适合钻头、立铣刀、铰刀及丝锥等各种高精度加工。

中心内冷



● 型号说明
BT50 - NBS 6 - 90
BT基础柄 No. 新倍比高精度弹簧夹头型
L尺寸
最大夹持直径



BT50

| BT 基础柄型号 | 夹持直径 φd | φD | L | L ₁ | 刀具调节量 H | 对应夹套 | 质量 (kg) |
|-----------------------|------------|-----|-----|----------------|------------|----------|------------|
| BT50-NBS 6- 90 | 0.25 ~ 6 | 20 | 90 | 42 | 20 ~ 40 | NBC 6- □ | 3.9 |
| -120 | | | 120 | 67 | | | 4.0 |
| -165 | | | 165 | 112 | | | 4.1 |
| -200 | | | 200 | 147 | | | 4.2 |
| -NBS 8- 90 | 0.5 ~ 8 | 25 | 90 | 42 | 23 ~ 42 | NBC 8- □ | 4.0 |
| -120 | | | 120 | 67 | | | 4.1 |
| -165 | | | 165 | 112 | | | 4.2 |
| -200 | | | 200 | 147 | | | 4.3 |
| -NBS10- 90 | 1.5 ~ 10 | 30 | 90 | 42 | 35 ~ 45 | NBC10- □ | 4.0 |
| -120 | | | 120 | 67 | | | 4.1 |
| -165 | | | 165 | 112 | | | 4.4 |
| -200 | | | 200 | 147 | | | 4.6 |
| -250※ | | | 250 | 197 | | | 4.9 |
| -300※ | 300 | 247 | 5.2 | | | | |
| -NBS13- 90 | 2.5 ~ 13 | 35 | 90 | 42 | 41 ~ 60 | NBC13- □ | 4.2 |
| -120 | | | 120 | 67 | | | 4.4 |
| -165 | | | 165 | 112 | | | 4.7 |
| -200 | | | 200 | 147 | | | 5.0 |
| -250※ | | | 250 | 197 | | | 5.4 |
| -300※ | 300 | 247 | 5.8 | | | | |
| -NBS16- 75 | 2.5 ~ 16 | 42 | 75 | 29 | 45 ~ 65 | NBC16- □ | 4.0 |
| - 90 | | | 90 | 44 | | | 4.1 |
| -120 | | | 120 | 72 | | | 4.4 |
| -165 | | | 165 | 117 | | | 4.8 |
| -200 | | | 200 | 152 | | | 5.2 |
| -250※ | 250 | 202 | 5.7 | | | | |
| -NBS20- 75 | 2.5 ~ 20 | 46 | 75 | 31 | 48 ~ 65 | NBC20- □ | 4.0 |
| - 90 | | | 90 | 42 | | | 4.2 |
| -120 | | | 120 | 72 | | | 4.5 |
| -165 | | | 165 | 117 | | | 4.9 |
| -200 | | | 200 | 152 | | | 5.3 |
| -250※ | 250 | 202 | 5.9 | | | | |

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带内冷孔，可使用中心内冷。但带※符号的型号不带内冷孔。
3. 质量包含螺母，不含夹套。
4. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。

需使用倍比完美油封螺母时，可以选用不带螺母(标准)的“无螺母本体”。详见 [A26](#)

《上表以外的尺寸也可制作》

| 附件 | 配件 | | | | |
|--|---|---|--|---|--|
| 新倍比螺母  如需购买用品 F22 | 新倍比扳手  F22 | 夹套  F4 | 倍比完美油封螺母  F20 | 轴向调节螺丝  F10 | 丝锥调节螺丝  F22 |

※丝锥调节螺丝无法用于RA刀柄。