

日研 主轴增速器



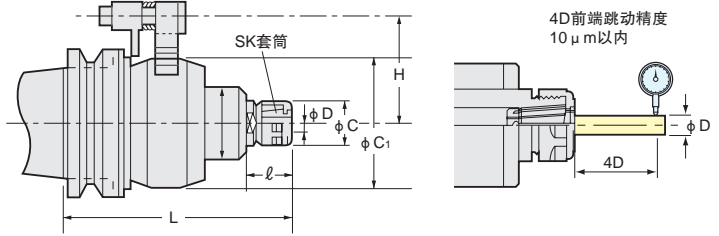
10,000~40,000min⁻¹

- 是主轴转数的4倍~10倍，为防止机械发热，请不要提高规定的转速。
- φ0.5~16mm的小型铣刀，可保证进行非常光滑的无振动切削。
- TiN轴承帽标准配置可保证振动精度更加稳定(NX型)

NX

型号说明

- BT40-NX 5 160
- 基准面开始的长度
 - 增速比
 - NX:4倍速、5倍速
PX:6倍速、10倍速
 - 柄部形状



锥度	型号	D	L	C	C ₁	l	H	增速比	最大min ⁻¹	重量(kg)	适用套筒	
No.30	BT30-NX 5-153	1.75~10	153	27.5	85	32	55	5	20,000	2.9	SK 10A	
	BT40-NX 5-153		153									5.0
No.40	(IT40)-PX 6-150GX	0.5~8.0	149	22	76	14.5	60	6	30,000	4.1	ETS14	
	-PX10-160GX		162.5									4.5
No.50	BT50-NX 4-192	2.75~16	192	40	118	46	82	4	10,000	11.0	SK 16A	
	(IT50)-NX 5-151	1.75~10	151	27.5	85			5	20,000	7.0	SK 10A	
	-PX 6-140GX	0.5~8.0	142	22	76			14.5	6	30,000	6.8	ETS14
	-PX10-155GX		155.5						10	40,000	7.2	

NX型

- ★标准附属扳手，夹套装卸套及A型SK夹套。
- NX5型(SK10-6A, 8A, 10A 3只) · NX4型(SK16-8A, 10A, 12A, 16A 4只)。
- ★特别品。请使用，冷却液用带磁性吸附有ON/OFF切带开关。
- ★定位块另购，请联系厂家及机床名。
- ★用于尾锥铣刀请使用A型套筒。
- ★用于钻头请使用P级套筒。



带磁性吸附的冷却用
空气开关
NXE-COOL

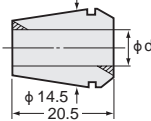
如果直接冷却增速器壳体，效果最好。
不需准备带冷却的定位块。



PX型

- ★上表是油脂润滑型。
- ★油雾状的形式有变化。
- BT40-PX6-130MX, BT40-PX10-130MX (油雾发生装置用户自己配备)
- BT50-PX6-140MX, BT50-PX10-140MX
- ★不附带ETS套筒。

ETS套筒



型号说明

- ETS 14 0.5
- 最大把握直径
 - 套筒标准直径
 - 套筒略号

- ★φd=0.5~1.0 间隔: 0.1mm, 把握范围: 0.1mm (例) ETS14-0.5:0.4~0.5mm
- ★φd=1.25~2.5 间隔: 0.25mm, 把握范围: 0.25mm
- ★φd=3.0~8.0 间隔: 0.5mm, 把握范围: 0.5mm

日研 空压叶轮主轴增速器



150,000min⁻¹(固定)
主轴跳动精度 1 μm以内

空压: 0.5MPa
空气消耗量: 90Nl/min.
套筒尺寸: MAX φ4.0mm

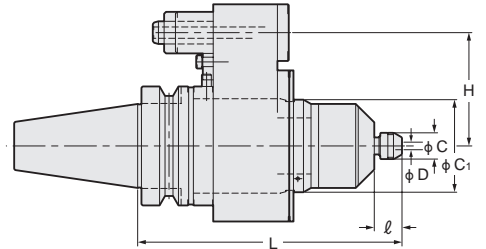
HTS

型号说明

- BT40-HTS1500-140
- 基准面开始的长度
 - 150,000min⁻¹
 - 空压叶轮主轴增速器的简称
 - 柄部形状

HSK也备有HSK刀柄。
HSK 50A-HTS1500-158
HSK 63A-HTS1500-160
HSK100A-HTS1500-167

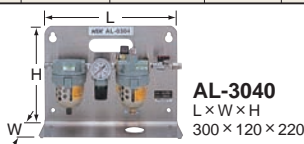
NEW



⚠ 机床主轴请勿旋转。

锥度	型号	D	L	C	C ₁	l	H	固定转数min ⁻¹	重量(kg)	适用套筒
No.30	BT30-HTS1500-148	0.5~4	148	13.9	49	15	55	150,000	2.7	CHA-□ (内径)
	-HTS1500-152B		152				40		2.7	
No.40	BT40 (IT40)-HTS1500-140		140				60		3.2	
No.50	BT50 (IT50)-HTS1500-146		146				82		6.0	

- ★套筒CHA-4.0和扳手为标准配置。
- ★空气净化装置(AL-0304)和润滑油(K-211)需另购。
- ★定位块另购，请联系厂家及机床名。



- ★φ4.0mm以外的内径套筒需另购。
- CHA-2.35, 3.0, 3.175
- 除此以外的φ0.5~φ4.0是0.1mm间隔。