





Z-Nano 刀具测头

 刀具测量

 电缆连接

 线性工件原理

 无磨损的测量机构

 刀具破损监控

 刀具长度测量

 机床轴温度漂移补偿

订购编号: ECP83.0175-044-A1-SET

Z-Nano 刀具测头

BLUM
focus on productivity



Z-Nano | 刀具测头 | 电缆连接的接触式刀具测量系统

设计坚固且精度极高
应用线性工件原理的刀具测头
可用于监控直径最小的刀具

- 刀具破损监控
- 刀具长度测量
- 机床轴的温度漂移补偿

优势

- 快速完成刀具破损监控
- 避免刀具破损导致的后续损失
- 快速收回投资成本
- 无磨损的光电式测量机构
- 设计紧凑坚固

线性工件原理

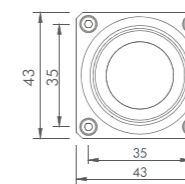
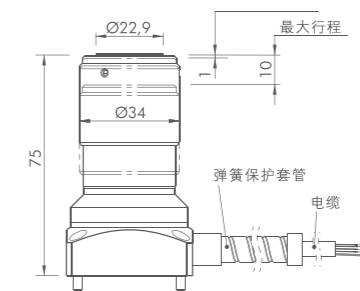
基于线性工件原理，这款测头可提供最小且没有侧向扭转的测量力。即使是最敏感易损且直径极小的刀具，也可以实现高精度测量。

技术参数

防护等级	IP68
电源	$U_B = 12-30\text{ V}$ 稳压直流电 / 100 mA
输出信号	12-30 V / 50 mA
接近方向	-Z
垂直安装时的测量力 *	2.2N 带防屑保护套: 2.4N
水平安装时的测量力 *	3.0N 带防屑保护套: 3.2N
最大行程	10 mm
触发点位置	1 mm
重复性	0.5 μm 2 σ (标准型) 0.2 μm 2 σ (HP)
最大测量速度	2 m/min
最小可测刀具直径 **	> 0.1 mm, 带防屑保护套 0.2 mm
质量	750 g (含 10 m 电缆)
存储 / 工件温度	-20 °C ... -70 °C +10 °C ... +50 °C

* 带防屑保护套和辅助弹簧时的测量力: 见图纸

** 与刀具形状及材料有关



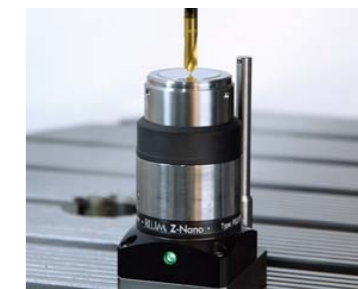
快速刀具破损监控



刀具长度测量



可更换的测量面



可提供多种附件: 防屑保护套, 吹气喷嘴, 安装固定系统……

订购编号: ECP83.0175-044-A1-SET



BLUM
focus on productivity