



## 自动影像测量系统



### AV300和AV350

AV系列自动影像测量系统采用高分辨率变焦摄像头和可选接触式测头，能够进行精确的3轴 (X-Y-Z) 测量。该系统可预先编程 (CNC) 进行重复零件检测，或通过操作杆和追踪球进行单个零件测量。由于采用了高度稳定的机械结构以及精密的直线轴承，AV系列自动影像测量系统拥有极佳的性能。可使用QC5000或MetLogix™ M3软件控制影像边缘检测 (VED) 和多通道光纤或LED照明系统，实现最大工作效率。

AV系列自动影像测量系统非常适合用于质量控制、检测和批量生产。它们功能强大且使用灵活，用户能经济高效地实现最高效率的检测。另外，AV系列测量系统的测量数据可有效归档或通过网络传输给其他装置。

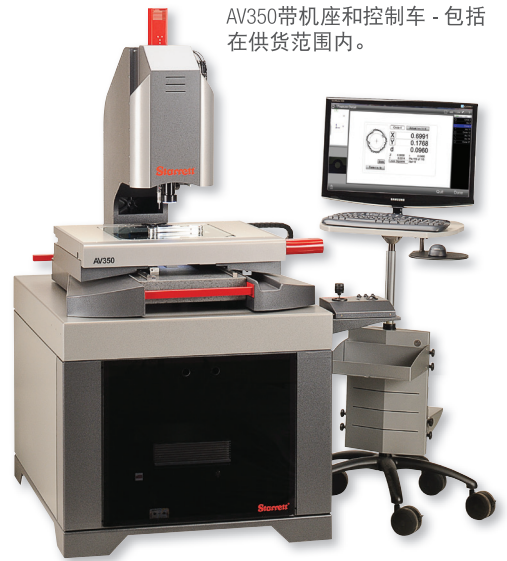
#### AV镜头

光学参数	专用的变焦镜头	
	6.5:1	12:1
CCD上的光学放大倍率	0.47x到3.0x	0.39x到4.7x
显示器上的总放大倍率	31x到198x	26x到310x
视场宽度	0.39"到0.06" (10到1.6mm)	0.44"到0.047" (11到1.2mm)
工作间距	3.47" (88mm)	3.38" (86mm)
摄像头CCD	1/3"	1/3"

#### 操作界面

特点	MetLogix™ M3	QC5000
配有触摸屏的一体式计算机	x	
配有显示器的桌上电脑	x	x
外部运动控制单元	x	x
Windows® 7操作系统	x	x
可连接Wi-Fi网络	x	x
CAD文件导入和导出	x	x
影像边缘检测	x	x
X-Y-Z测量	x	x
2D几何构造	x	x
3D几何构造		x
CNC控制能力	x	x
报告生成和归档	x	x
软件开发商	MetLogix™	Metronics/Heidenhain

AV350带机座和控制车 - 包括在供货范围内。



AV300

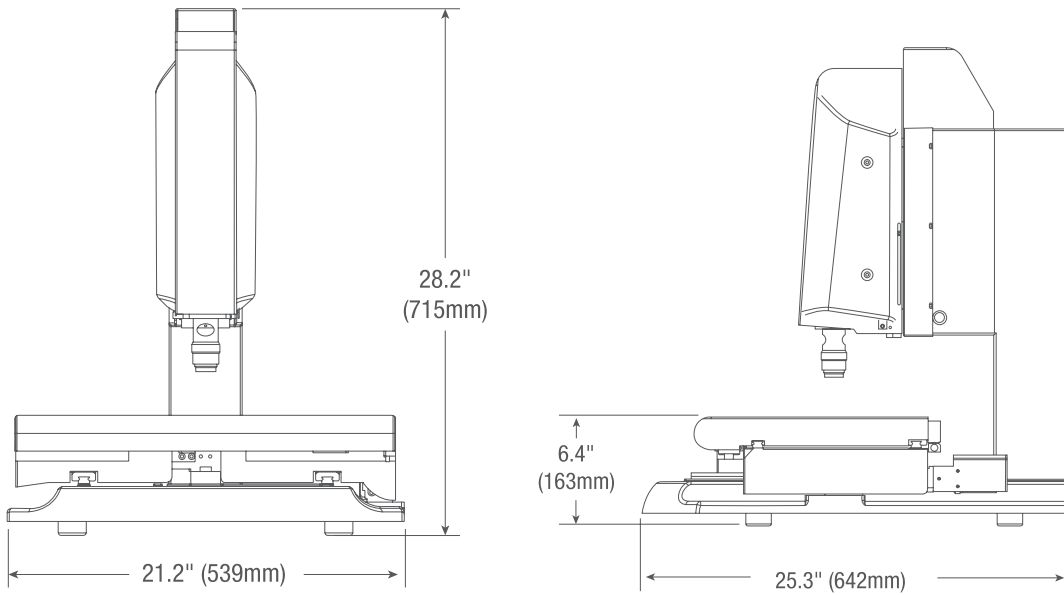
### 功能特点

- CNC操控或通过控制杆和追踪球手动操控
- 分辨率为4μin (0.1μm)
- 放大影像显示在24"显示器上，1:1像素设置：使用6.5:1变焦镜头时放大倍率为37x到240x，使用12:1变焦镜头时放大倍率为25x到240x
- 多通道光纤或LED照明
- AV300型采用铸铝底座，AV350型采用大理石底座
- 130万像素彩色摄像头

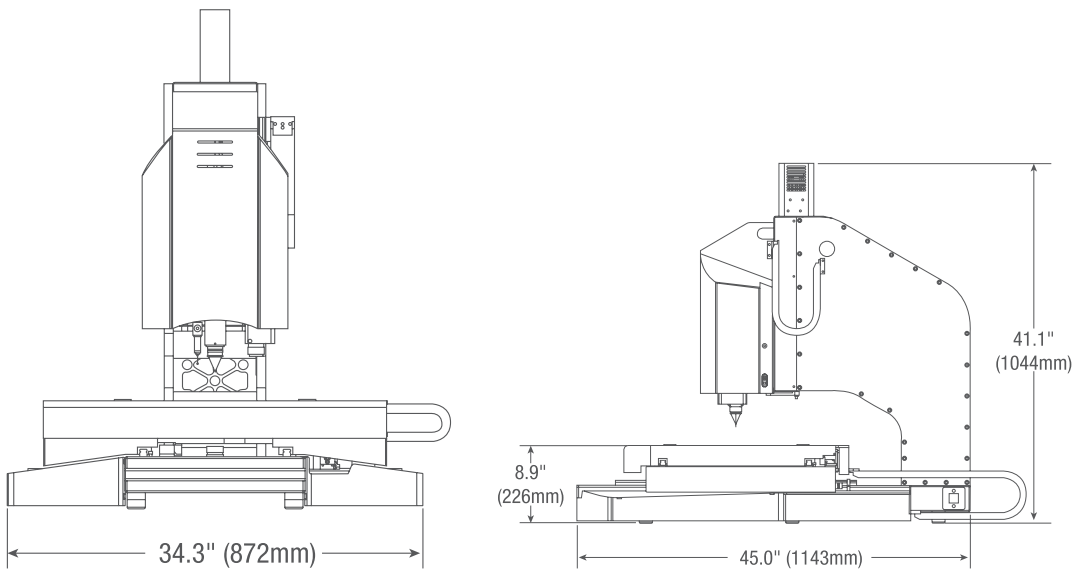
### 选项

- 6.5:1或12:1变焦镜头
- 可选配0.5x、1.5x和2.0x辅助镜头
- RENISHAW接触式测头套装
- 符合人体工程学设计的工作台（机座和控制车为AV350型标配）
- 校验标准件
- LED暗场四象限照明
- 零件夹具和工件夹持装置

### AV300尺寸



### AV350尺寸



### 规格参数

	AV300	AV350
净重	125lbs 57kg	409lbs 185kg
装运重量	345lbs 157kg	1,275lbs 579kg
X-Y-Z行程	12" x 6" x 5.5" 300 x 150 x 140mm	14" x 14" x 8" 350 x 350 x 200mm
X-Y轴精度 (μm)	E2 = 1.9μm + 5L/1000	E2 = 2.5μm + 5L/1000
Z轴精度 (μm)	E1 = 2.5μm + 5L/1000	E1 = 2.5μm + 5L/1000